



# VOTRE PARTENAIRE

# Moules & Injection

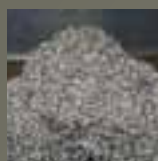
De la pièce SIMPLE  
à la pièce COMPLEXE

De la PETITE à la GRANDE pièce

MONO-MATIÈRE ou HYBRIDE

MONOBLOC ou ASSEMBLÉE

Du PROTOTYPE à la pièce SÉRIE



**FABRICATION FRANÇAISE DE A À Z**

**CONCEPTION**

**FABRICATION DES MOULES**

**INJECTION** (Presses de 80T à 1200T)

**FINITION, ASSEMBLAGE, SOUDURE**

**CONTRÔLE 3D**



10 Rue E. D. Baldus - ZI Sud  
71100 CHALON-S/SAÔNE

+33 (0)3 85 90 90 30

+33 (0)3 85 90 90 39

contact@protoformbourgogne.fr

www.protoformbourgogne.fr

# PETITES SERIES

## MOULES PROTOSÉRIE®

### QUALITÉ PERÇUE

Le recours à l'outillage aluminium pour l'injection « bonne matière » assure la qualité « perçue » de vos produits.

Vous voulez :

- une pièce d'aspect, esthétique (aspect, couleur, brillance, « chaleur » des surfaces visibles)
- un ressenti tactile
- des propriétés mécaniques cibles
- un sentiment de « juste poids ».

L'outillage aluminium pour l'injection « bonne matière » offre une **qualité pièce équivalente** à celle d'un moule en acier.

### PENSER COÛT GLOBAL

Avec nos outillages aluminium,

- l'injection devient possible pour vos projets.
- Comparé à l'outillage acier, nos solutions réduisent le coût global « outillage + pièces », jusqu'à plusieurs milliers de pièces à produire.
- La mise au point du produit est facilitée.

### DÉLAI DE MISE SUR LE MARCHÉ

Une conception au plus juste, l'unité de lieu pour la réalisation de votre projet, l'usinabilité de l'aluminium et la vitesse de mise au point réduisent le **temps de mise sur le marché**.



VOS PREMIÈRES PIÈCES,  
EN BONNE MATIÈRE  
(thermoplastique injecté)

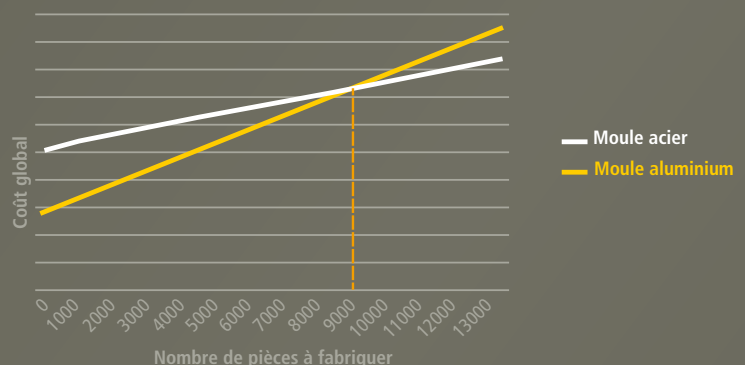
AU PLUS JUSTE !  
(coût, qualité, délai)

PLUS VITE

MOINS CHER

DE QUALITÉ EXCELLENTE

### L'APPROCHE COÛT GLOBAL



Pour qui sait maîtriser les particularités de conception et d'injection, les nouveaux alliages d'aluminium, issus des recherches de l'industrie aéronautique, servent maintenant de base à la fabrication des moules.

Leurs propriétés mécaniques (dureté, résistance à la traction et limite d'élasticité) assurent la production de prototypes mais aussi de séries, jusqu'à 100 000 pièces.